



## ACCESSOIRES POUR ASPIRATEURS REFOULANTS

Nouveaux modèles spécialement développés pour les Sapeurs-pompiers



P80.1 SUB



P110.2 SUB



P110.3 SUB

| ACCESSOIRES INCLUS | G050089   |         | TUYAU D'ASPIRATION 2,5 ML |                             |
|--------------------|---|---------|---------------------------|-----------------------------|
|                    |    | G050090 |                           | 1/2 CANNE 50 CM             |
|                    |   | G050091 |                           | POIGNEE COUDEE              |
|                    |  | G050092 |                           | SUCEUR SOL EAU              |
|                    |  | G050093 |                           | JEU DE LAMELLES POUR SUCEUR |
|                    |  | G050094 |                           | RACCORD COTE ASPIRATEUR     |
|                    |  | G050080 |                           | FILTRE ANTI MOUSSE          |
|                    |  | G050095 |                           | KIT DE VIDANGE              |

### ASPIRATEURS REFOULANTS

NOUVEAU

#### DESCRIPTIF

Utilisés par les pompiers, ces aspirateurs à vidange automatique sont des outils idéaux pour les surfaces inondées...

Destinés au pompage d'eaux souillées, cette nouvelle gamme est composée de 3 aspirateurs.

Selon le modèle sélectionné, vous pourrez disposer de différents niveaux de puissance (1200W à 3600W), différents nombre de moteurs (1, 2 ou 3) et différents volumes de la cuve (80L ou 110L). A choisir selon votre besoin... Pour finir les aspirateurs sont livrés avec un tuyau d'aspiration, une canne métal chromé 2 parties 'S', un suceur eau et un suceur sol et poussières.

#### LES '+' PRODUIT

- Puissants
- Pratiques (sur roulettes)

**G050052** – Aspirateur P80.1 SUB 80L avec raccord DSP40 - pompe 180 l/m

**G050054** – Aspirateur P110.2 SUB 110L avec raccord DSP40 - pompe 250 l/m

**G050056** – Aspirateur P110.3 SUB 110L avec raccord DSP40 - pompe 450 l/m

### SPECIFICITES TECHNIQUES

Codes articles rouges =

Produits sélectionnés par UGAP

| MODELES & SPECIFICITES   | ASPIRATEUR P80.1 SUB        | ASPIRATEUR P110.2 SUB | ASPIRATEUR P110.3 SUB |
|--------------------------|-----------------------------|-----------------------|-----------------------|
| Code Gallin              | <b>G050052</b>              | <b>G050054</b>        | <b>G050056</b>        |
| Modèle                   | Aspirateur basculant        |                       |                       |
| Matériau cuve            | Polypropylène               |                       |                       |
| Nombre de moteurs        | 1                           | 2                     | 3                     |
| Tension                  | 220-240 V ; 50/60 Hz        |                       |                       |
| Puissance                | 1200 W                      | 2400 W                | 3600 W                |
| Capacité de la cuve      | 80 L                        | 110 L                 |                       |
| Débit d'air              | 52 l/s                      | 104 l/s               | 147 l/s               |
| Dépression colonne d'eau | 2180 mm                     |                       |                       |
| Niveau sonore            | 70 dB                       | 72 dB                 | 73 dB                 |
| Dimensions               | 61 x 48 x 94 cm             | 67 x 51 x 96 cm       | 67 x 51 x 96 cm       |
| Poids (à vide)           | 19 kg                       | 23 kg                 | 25 kg                 |
| Refolement               | 180 l/m                     | 250 l/m               | 450 l/m               |
| Raccord                  | Equipés d'un raccord DSP 40 |                       |                       |