



# FICHE TECHNIQUE

## **ELECTROPOMPE J12 W AVEC RACCORD DSP 40**

### **DESSCRIPTIF :**

Le faible poids et la conception compacte de la pompe de drainage submersible J 12 facilitent le transport, la manutention et l'installation. Cette pompe électrique submersible est destinée principalement au traitement des eaux de sol, de surface et légèrement contaminées (hors eaux usées), ainsi qu'aux eaux résiduelles contenant du sable ou des boues.

Moyenne pression - monophasée  
Profondeur d'immersion max. : 20 m.  
Protection IP 68.  
Température max. du liquide pompé, en fonctionnement continu : 40°C.  
Densité max. du liquide 1100 kg/m<sup>3</sup>  
pH du liquide pompé : 5-8.  
Trous de crépine : 6.5 x 22 mm.  
Nombre de démarrages max. : 30/heure.

### **Moteur**

Version monophasée, à condensateurs, 50Hz.  
Facteur de service 1.1. Classe d'isolation F.  
Tension: 230 V. Puissance nominale moteur P2 : 0,9 kW.  
Vitesse : 2770 tr/mn  
Rendement : 70,3 (1/2), 71,5 (3/4), 66,8 (4/4)  
Tension: 110 V. Puissance nominale moteur P2 : 1,4 kW.  
Vitesse: 2825 tr/mn  
Rendement: 77,63 (1/2), 78,06 (3/4), 72,75 (4/4 )

### **LES '+' PRODUIT :**

- Fonctionnement fiable et sans problème, même en cas de faibles niveaux d'eau.
- Une résistance élevée à l'usure garantit des années de pompage rentable.
- Facilité d'entretien grâce à une conception modulaire.

### **SPECIFICITES TECHNIQUES :**

Application	Eau du sol, de surface et légèrement contaminée (pas les eaux usées)
Tension nominale	Monophasé asynchrone 230V / 50hz
Protection thermique	Protection du moteur par thermo sonde (1 dans chaque bobine du stator)
Longueur de câble	Câble 20 m HO7RN8-F 3 x 1,5 mm <sup>2</sup>
Débit max	31 m <sup>3</sup> /h
Pression max	1,5 bars
Diamètre refoulement	DSP40 - PN 16
Granulométrie	6,5 x 22 mm
Hauteur d'eau résiduelle	25 mm ou 2 mm avec option plaque d'aspiration
Profondeur max d'immersion	20 m
Indice de protection	IP 68 ( Classe isolation "F")
Fonctionnement à sec	oui
Poids	19 kg
Dimensions	510 x 240 mm

