



ELECTROPOMPE J12W

Spécification

Pompe électrique submersible.
Profondeur d'immersion max. : 20 m. • Protection IP 68.
Température max. du liquide pompé, en fonctionnement continu : 40°C.
Densité max. du liquide 1100 kg/m³. • pH du liquide pompé : 5-8.
Trous de crépine : 6.5 x 22 mm. • Nombre de démarrages max. : 30/heure.

J 12 W/WKS* Moyenne pression, monophasée.

J 12 D/DKS* Moyenne pression, triphasée.

* option: flotteur intégré, excl. 500 V

Moteur

Version monophasée, à condensateurs, 50Hz.
Facteur de service 1.1. Classe d'isolation F.
Puissance nominale moteur P₂: 0.9 kW. Vitesse : 2750 tr/mn

Tension, V	110	230
Intensité nominale, A	10.4	5.2

Moteur triphasé à cage d'écureuil, 50 Hz.
Facteur de service 1.1. Classe d'isolation F.
Puissance nominale moteur P₂: 1.0 kW. Vitesse : 2800 tr/mn
Démarrage direct (D.O.L.)

Tension, V	230	400	500
Intensité nominale, A	4.0	2.3	1.9

Câble électrique

20 m type S1BN8-F :
4 x 1.5 mm² (triphase)
3 x 1.5 mm² (monophasé)

Protection du moteur

Equipées de thermo-sondes intégrées aux enroulements du stator (140°C, ±5).

Etanchéité d'arbre

Double garniture mécanique lubrifiée à l'huile
Etanchéité primaire: Carbure de silicium sur carbure de silicium
Etanchéité secondaire: Carbure de silicium sur carbure de silicium

Roulements à billes

Roulement supérieur: Roulement à simple rangée de billes.
Roulement inférieur: Roulement à simple rangée de billes.

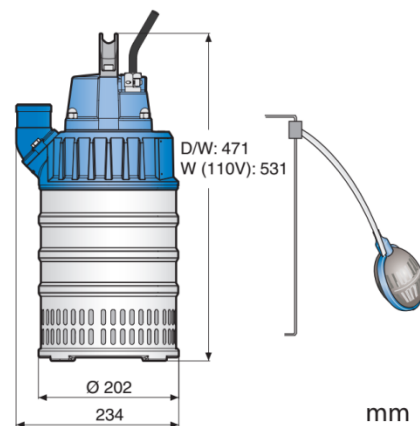
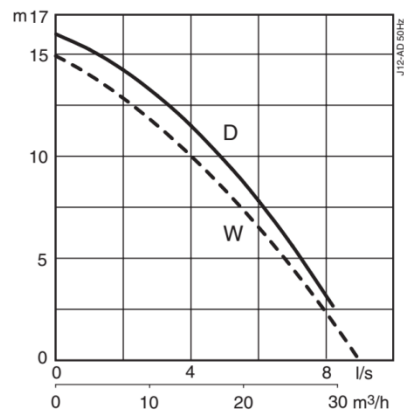
Refoulement

1 1/2", 2" (standard), 2 1/2", 3".
2", 2 1/2", 3" fileté B.S.P.

Matériaux

Pièce moulée	Aluminium
Corps de pompe et visserie	Acier inoxydable
Arbre	Acier inoxydable
Roue	Fonte blanche
Pièces d'usure/Joins toriques	Nitrile

FR 50 Hz



Poids (sans câble)
16.0 kg

Options et accessoires

Anodes en zinc • Revêtement de protection •
Adaptateur d'aspiration de fond
Raccordement en série • Boîtier de commande
avec démarreur • Anneau de flottaison
Malette de transport • Kit de réparation
Accessoires de raccordement tuyau