



## MACHINE A VULCANISER STENOR MERLIN

La machine à vulcaniser Stenor Merlin a été développée afin de réparer les tuyaux percés de manière simple et très efficace.

Pour des réparations cohérentes et fiables, il est nécessaire de contrôler avec exactitude la température de vulcanisation de l'unité chauffante et la durée du processus. Le contrôle est réalisé au moyen d'un contrôleur numérique de température lié avec l'unité chauffante.

Un minuteur numérique programmable contrôle le temps de vulcanisation. En fin de cycle (après un temps défini d'avance), l'alimentation électrique à l'unité chauffante est coupée. L'opérateur peut laisser la machine sans surveillance sans risque que le tuyau « fonde ».

Aussi, dans le cas où un défaut est constaté sur l'unité, une alarme retentit et la puissance de l'unité chauffante est automatiquement coupée.

L'unité chauffante est uniquement utilisable lorsqu'elle est connectée à la boîte de contrôle. En absence de contrôle de l'opérateur, ou si la température par erreur a été réglée trop haute, la température maximale sera de 190°C.



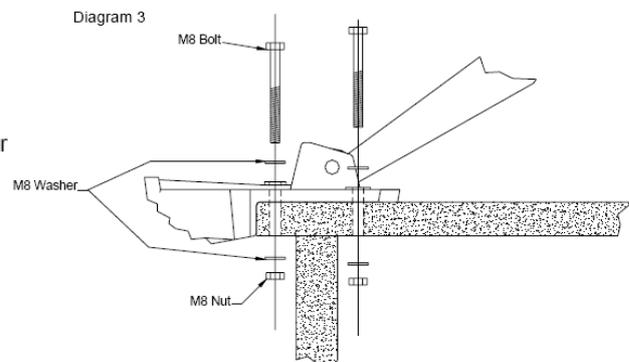
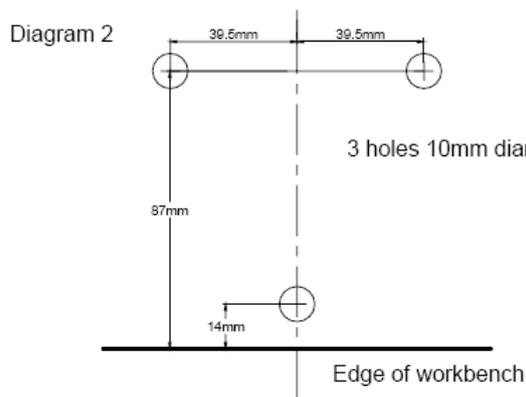
**G090140** – STENOR MERLIN



**Avant l'installation du tuyau, respectez les points suivants :**

1. Monter la machine sur un établi ou plan de travail stable (entre 80cm et 100cm et avec une épaisseur minimale de 16 mm pour bois ou 5mm pour acier).
2. S'assurer que le réseau fournisse 220-240V, 13A. Branché l'unité à au moins 1.5m de tout autre système électrique.
3. Tenir compte de l'empattement de la machine et du tuyau à réparer.
4. Si plusieurs machines sont installées sur l'établi, les espacer d'au moins 40cm.

**Schéma de montage pour l'installation :**



**G090140** – STENOR MERLIN